

Modell Bezeichnungen der hansecart Modellreihe SOLID

Beschreibung:

Elektrisch angetriebenes Golf Cart mit einer Antriebsleistung von 4KW und einer Stromversorgung von 48 Volt. Das Fahrzeug wird gebremst mit regenerativen Trommel – Bremsen. Die Höchstgeschwindigkeit liegt bei 25 km/h mit einer Reichweite bis zu 70 km. Das Cart ist speziell für den Golfsport entwickelt und ausgestattet. Es findet Anwendung im Personentransport unterschiedlicher Bereiche.



Beste Standard am Markt:

- Kräftigste am Markt angetriebene E - Carts mit bis zu 5KW Antriebsleistung
- Regenerative Bremskraft – Rückgewinnung mit Bergabfahrhilfe
- Wegfahrsperrung mit Key-On System
- Selbstregulierendes Doppelt-Synchron Zahnrad- und Lenkgestänge
- Einstellbarer Radsturz für exakten Geradeauslauf und präzise Lenkeigenschaften
- Einzelrad A-Arm Aufhängung mit einstellbaren Stoßdämpfern
- Klassenbeste Bodenfreiheit von 120 mm bis 320 mm bei den Terra - Modellen
- Delta-Q On-board Ladegerät mit europaweiten Serviceangebot
- Wartungsfreie VRLA – Batterien für konstanten und verlässlichen Antrieb
- Effektive und wirtschaftliche Reichweiten bis 100 km
- Innovatives Dachsystem DrainRoof mit integrierter Ableitung von Niederschlag
- Ergonomische gepolsterte Sitze
- Spezieller Unterbodenschutz
- Große Heckwanne für die flexible Montage des umfangreichen Zubehörs
- MultiUse Cockpit mit Getränkehalter, Golfball- und Tee - Ablagefach
- Innovatives Fahrzeug – Design für flexible Ansprüche und einheitliche Ersatzteile
- 1st Service Inklusiv
- CE Zertifikat und nach (ISO) internationalen Standards hergestellt

Highlights - SOLID Modelle:

- Kräftiger 4 KW AC Motor mit guten Steigeigenschaften
- 6 x 8 Volt wartungsfreie VRLA - Batterien
- Beleuchtungspaket und Signalhorn
- bis zu 25 km/h schnell
- 8 und 10 Zoll Aluminium Felgen mit Turf-Profilreifen
- DrainRoof Dach
- Automatisch regulierende Trommel-Bremsen
- Regenerative Bremskraft-Rückgewinnung mit Bergabfahrhilfe

- 2fach Getränkehalter im Cockpit
- On-Board Ladestand-Anzeige
- Zündschlüssel

Anwendungsgebiete:

Golf Clubs, Golf Akademien, Freizeit- und Erlebnisparks, öffentlich-rechtliche Träger und Institutionen, Parkanlagen, privatwirtschaftliche Anlagen und Betriebsareale, Industriestandorte, Resorts und Feriendörfer, Camping-Plätze, Indoor-Hallen, Messen und Messeanlagen, Flughäfen, Maritime Anlagen, Werften, Sport – Stadien und -Areale, Konzerthallen und -Flächen, Private Inseln und emissionsfreie / Autofreie Verkehrsgegenden und Orte, u.v.m.

Modell – Ausstattungen:

SOLID S / S4 / S6	Golf Cart mit 8 Zoll Stahlfelgen, 115 mm Bodenfreiheit, Beleuchtungspaket, Signalhorn, abnehmbare Golf Bag XL Halterung am Heck
SOLID SL / SL4 / SL6	Golf Cart mit Zubehör: S – Ausstattung + 10 Zoll Alu - Felgen, Bordcomputer, 2fach USB-Ladeanschluss, DrainRoof+ Dach

Allgemeine Technische Daten:

Batterie:	6 x 8 = 48 Volt VRLA - Batterien – wartungsfreie und voll geschlossene Batterien
Motor:	AC Motor mit 48 Volt Stromversorgung und 3 KW oder 4 KW Antriebsleistung AC Motoren mit 5KW Antriebsleistung sind gegen Aufpreis erhältlich
Controller:	Eingebautes Steuergerät / 48 V
Ladegerät:	AEPC / 48V 18A
Reichweite:	Die Nennreichweite beträgt mit 100% geladenen Batterien und normalen Geländebedingungen bis zu 70 km
Max. Geschwindigkeit:	25 km/h
Max. Steigfähigkeit:	30%
Bereifung:	Golfplatz – Reifen
Felgen:	Aluminium 8 x 7 oder 10 x 7 Zoll

Zubehör:

- Wetterschutz Fahrerkabine
- Staubschutzhaube XL
- Heck montierbare 2er Sitzbank und Bodenplatte,
- Heck montierbare klappbare Ladefläche
- Anhängerkupplung
- Aluminium Felgen 8 Zoll bis 10 Zoll
- 2fach USB Ladeanschluss

- Digitales Display
- Sand Flaschen L und XL
- Golfball – Reiniger
- Kühlbox
- Sonnenblende
- Seitenspiegel Links / Rechts
- Rückspiegel
- 2 oder 3 - Punkt Sicherheitsgurte
- Einheitliche oder faltbare Windschutzscheibe
- Range Plus: Mehr Reichweite durch 8 x 6 Volt VRLA Batterie

Technische Daten

SOLID Modelle:

Model		Solid S / SL	Solid S / SL + 2 Sitzler Set	Solid S4 / SL4	Solid S4 / SL4 + 2 Sitzler Set	Solid S6 / SL6	Solid S6 / SL6 + 2 Sitzler Set	
Motor & Batterie Systeme	Elektrischer Motor	Toyota AC 48V / 3 KW oder 4 KW		Toyota AC 48V / 4 KW oder 5 KW				
	Steuergerät	Curtis 48 V 350/400 A (Curtis: Weltweiter Service)						
	Ladegerät	Delta - Q 48 V 18-20 A intelligent charging system (Delta - Q: Weltweiter Service)						
	Batterie	6 x 8V Trojan VRLA - maintenance free Battery (Trojan: Weltweiter Service)						
Maße des Fahrzeugs (mm)	Aussen- maße	Länge	2.340	2.740	3.070	3.470	3.820	4.260
		Breite	1.200					
		Höhe	1.760					
	Achsabstand		1.680		2.410		3.150	
	Radabstand	Vorderrad	870					
		Hinterrad	970		980			
	Betriebsgewicht (kg)		490	520	620	650	710	740
	Maximale Zuladung (kg)		360	330	480	450	640	610
	Sitzplätze		2	2+2	4	4+2	6	6+2
	Wendekreis (m)		3,20		4,50		6,00	
Bodenfreiheit		1.150						
Leistungs- Daten	Höchstgeschwindigkeit (km/h)		25					
	Maximale Reichweite (km)	Standard 6x8V Batterien	70				60	
		Range+ 8x6V Batterien	80				70	
	Maximale Steigfähigkeit (%)		30		20			
Maximal Neigungswinkel für Parkpositionen (%)		25		15				
Aufhängung & Federung	Vorderrad		Einzelrad Doppel-Arm Aufhängung mit verstellbaren Schrauben-Federbeinen und hydraulischen Stoßdämpfern					
	Hinterrad		Blattfedern Paare - Rahmen unabhängig schwingend					
Brems- Systeme	Bremsen Vorne / Hinten		hintere Trommel - Bremse / Regeneratives Bremsystem					
	Bremskraft-Regulierung		elektrische Motorbremse mit Bergabfahrkontrolle und Bremskraft-Rückgewinnung					
	Park Bremse		Bremspedal mechanisch mit Wegfahrsperr					
	Bremsweg		≤ 4.5 m					
Reifen & Felgen	Reifenart		Strassen - Profireifen / Turf Profireifen / AT - Geländereifen					
	Felgenart (Zoll)	Stahl	8 x 7					
		Chrome	8 x 7 / 10 x 7					
Aluminium		8 x 7 / 10 x 7						

Hinweise zur Batterieentsorgung

Im Zusammenhang mit dem Vertrieb von Batterien oder mit der Lieferung von Geräten, die Batterien enthalten, sind wir verpflichtet, Sie auf folgendes hinzuweisen:

Sie sind zur Rückgabe von Altbatterien als Endnutzer gesetzlich verpflichtet. Gebrauchte Batterien, die wir als Neubatterien im Sortiment führen oder geführt haben, können Sie unentgeltlich an unseren Verkaufsstellen zurückgeben.

Die auf den Batterien abgebildeten Symbole haben folgende Bedeutung:

- Das Symbol der durchgekreuzten Mülltonne bedeutet, dass die Batterie nicht in den Hausmüll gegeben werden darf.
- Pb = Batterie enthält mehr als 0,004 Masseprozent Blei
- Cd = Batterie enthält mehr als 0,002 Masseprozent Cadmium
- Hg = Batterie enthält mehr als 0,0005 Masseprozent Quecksilber.

Bitte beachten Sie die vorstehenden Hinweise!